



福貞控股股份有限公司

KINGCAN HOLDINGS LIMITED

公 司 簡 介



簡報大綱

- 壹、公司概况與公司沿革
 - 貳、產品介紹與市場概況
 - 參、經營理念與經營實績
 - 肆、競爭利基與研發概況
 - 伍、股利政策與員工福利
 - 陸、未來計畫與上市目的
- 附錄



壹、公司概況與公司沿革



一、投資架構簡介

Kingcan Holdings Limited
(英屬開曼群島)

申請上市主體
資本額新台幣6億元

100%

Joubert Holdings Limited
(英屬維京群島)

100%

福建福貞金屬包裝
有限公司
(中國)

營運主體
資本額美金34,209仟元
員工554人

100%

山東福貞金屬包裝
有限公司
(中國)

營運主體
資本額美金9,200仟元
員工135人

100%

Big Delight Limited
(英屬維京群島)

福欣商業有限公司
台灣分公司



二、公司沿革

年度

重要記事

- | | |
|-------|--|
| 1993年 | ■ 設立龍海聯天食品製罐有限公司，從事馬口鐵印刷製罐 |
| 1995年 | ■ 設立福建福貞金屬包裝有限公司，從事馬口鐵印刷製罐 |
| 1996年 | ■ ISO 9000品質體系認證通過 |
| 1998年 | ■ 設立Joubert Holdings Limited、福建福天食品罐頭有限公司 |
| 2002年 | ■ 福建省金屬印刷包裝製品前十大優企 |
| 2003年 | ■ 中國包裝技術協會牡丹杯產品品質評比優質獎 |
| 2007年 | ■ 設立山東福貞金屬包裝有限公司
■ 福建福貞金屬包裝有限公司吸收合併龍海聯天食品製罐有限公司及福建福天食品罐頭有限公司 |
| 2008年 | ■ 設立Big Delight Limited
■ 中國金屬包裝容器製造業第五名(中國產業訊息網) |
| 2009年 | ■ 設立Kingcan Holdings Limited ■ 12月興櫃掛牌 |
| 2010年 | ■ 福建福貞金屬包裝有限公司取得企業技術創新中心
■ 福建福貞金屬包裝有限公司取得高新技術企業授證 |



三、董監事結構

職稱	姓名	選任日期	主要學歷	主要經歷
董事長	李榮福	2009.08.26	美國利伯堤大學工商管理博士 高雄大學EMBA畢業 龍華科技大學電子科畢業	福建福貞金屬包裝有限公司董事長 山東福貞金屬包裝有限公司董事長
董事	莊素貞	2009.08.26	美國密拉瑪大學EMBA畢業 龍華科技大學電子科畢業	福建福貞金屬包裝有限公司總經理 山東福貞金屬包裝有限公司總經理
董事	李毓嵐	2009.11.12	美國賓州印第安那大學MBA 國立中興大學行銷系畢業	Big Delight Limited總經理
董事	陳盈宏	2009.11.12	新化高工電工科畢業	福建福貞金屬包裝有限公司總廠長
獨立董事	陳錫蒼	2009.11.12	雲林科技大學企管研究所畢業 海洋大學電子工程系畢業	怡利電子工業股份有限公司總經理 董事長
獨立董事	葉公藝	2009.11.12	東海大學管理研究所碩士	大葉大學企業管理系講師 彰化基督教醫院副院長、管理處長
獨立董事	黃景華	2009.11.12	中山醫學大學醫科畢業	員林郭綜合醫院副院長
監察人	林明壽	2010.06.25	政治大學會計研究所畢業	鼎信聯合會計師事務所合夥會計師
監察人	梁麗紅	2010.06.25	嶺東科技大學企管科畢業	建興金屬工業股份有限公司管理部
監察人	莊庭禎	2010.06.25	東吳大學法律研究所畢業	遠東商業銀行領組



四、經營團隊 1/3

■ Kingcan Holdings Limited :

職稱	姓名	行業年資	主要學歷	主要經歷
總經理	莊素貞	33年	美國密拉瑪大學EMBA畢業 龍華科技大學電子科畢業	福建福貞公司總經理 山東福貞公司總經理
執行副總	李毓嵐	3年	美國賓州印第安那大學MBA 國立中興大學行銷系畢業	Big Delight Limited總經理
財務主管	藍建中	2年	逢甲大學會計系畢業	聚隆纖維(股)公司會計課課長 映普科技(股)公司財務副理 正新橡膠工業(股)公司二級專員 瑪吉斯(泰國)有限公司專案課長
稽核主管	林鴻昌	15年	廈門大學EMBA畢業 真理大學國貿系畢業	福建福貞公司行銷部經理



四、經營團隊 2/3

■ 福建福貞金屬包裝有限公司：

職稱	姓名	行業資歷	主要學、經歷
總經理	莊素貞	33年(本公司服務18年)	美國密拉瑪大學EMBA畢業 龍華科技大學電子科畢業 福建福貞公司總經理 山東福貞公司總經理
生產部副總	陳盈宏	30年(本公司服務18年)	新化高工電工科畢業 福建福貞公司總廠長 福建福貞公司廠長
生產部協理	劉竣吉	25年(本公司服務18年)	明倫高職畢業 福建福貞公司廠長
行銷部協理	方衛東	17年	泉州華僑大學化工系畢業 福建福貞公司行銷部經理 德盛集團業務部經理
管理部協理	劉芳妃	15年	輔英科技大學畢業 國立高雄大學EMBA畢業 福建福貞公司管理部經理
研發部經理	陳慧勇	15年	四川大學國民經濟管理系畢業 福建福貞公司研發主管
財務部經理	李宏華	16年	中央廣播電視大學畢業 中國高級會計師、註冊稅務師 龍海聯天製罐公司財務主管



四、經營團隊 3/3

■ 山東福貞金屬包裝有限公司：

職稱	姓名	行業資歷	主要學、經歷
總經理	莊素貞	33年(福建福貞公司18年)	美國密拉瑪大學EMBA畢業 龍華科技大學電子科畢業 福建福貞公司總經理 山東福貞公司總經理
生產部協理	林炳彰	24年(福建福貞公司18年)	高雄旗美工商汽修科畢業 山東福貞公司廠長 福建福貞公司廠長
行銷部主任	游志福	16年(福建福貞公司14年)	南開大學工商管理系畢業 福建福貞公司行銷部
財務部主任	袁乃水	1年	山東經濟學院會計學專科畢業 山東農業大學法學系畢業 中國註冊會計師、註冊資產評估師 濟南譽魯會計師事務所審計主管

貳、產品介紹與市場概況



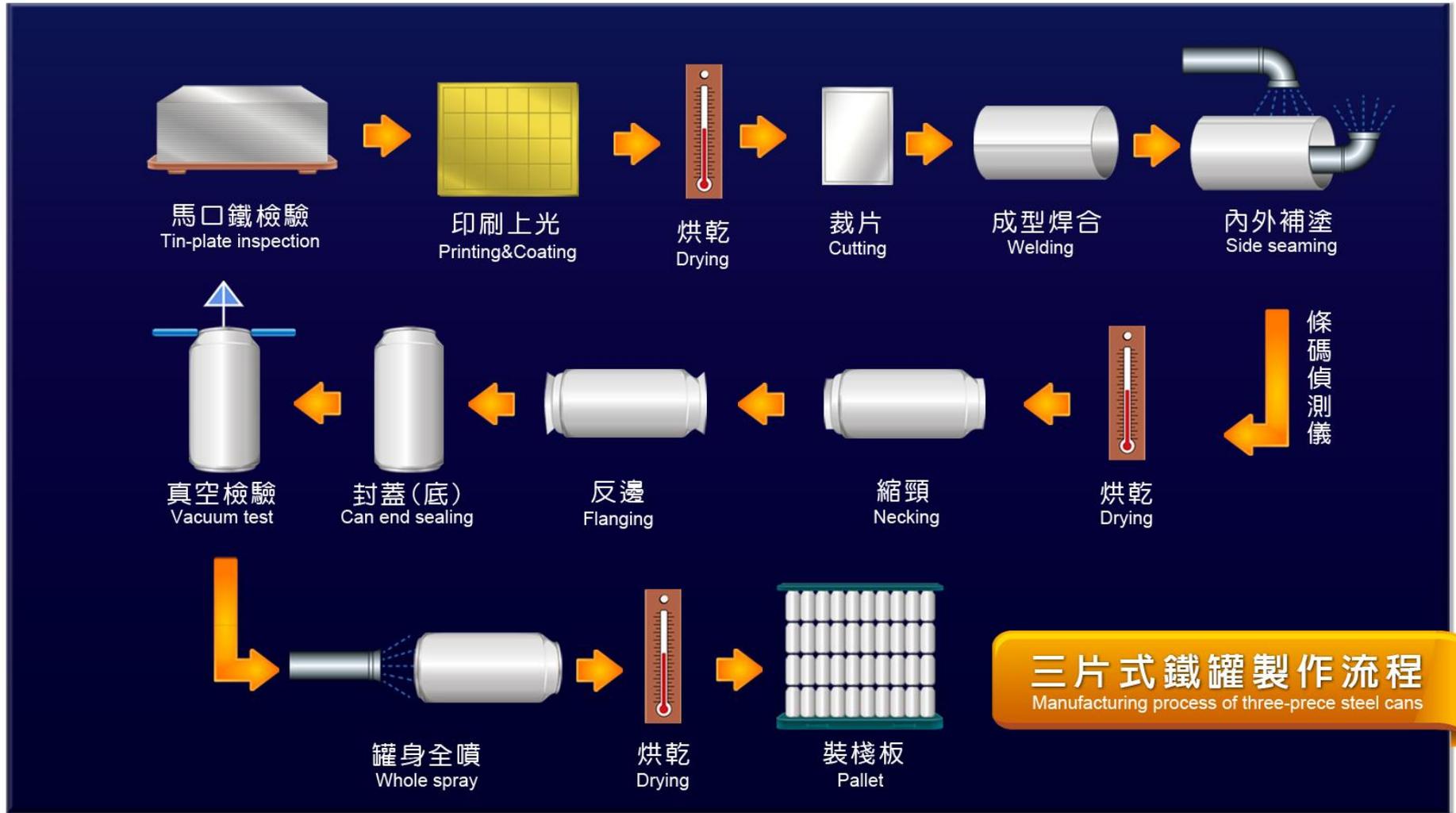
一、產品介紹

福貞
kingcan productions
產品概況

秉承专业生产三片式易拉罐，具耐久性，耐高低温，包装安全性高，有多种罐型规格，适用于各种水果蔬菜汁、乳品、咖啡、茶类及健康调理食品。

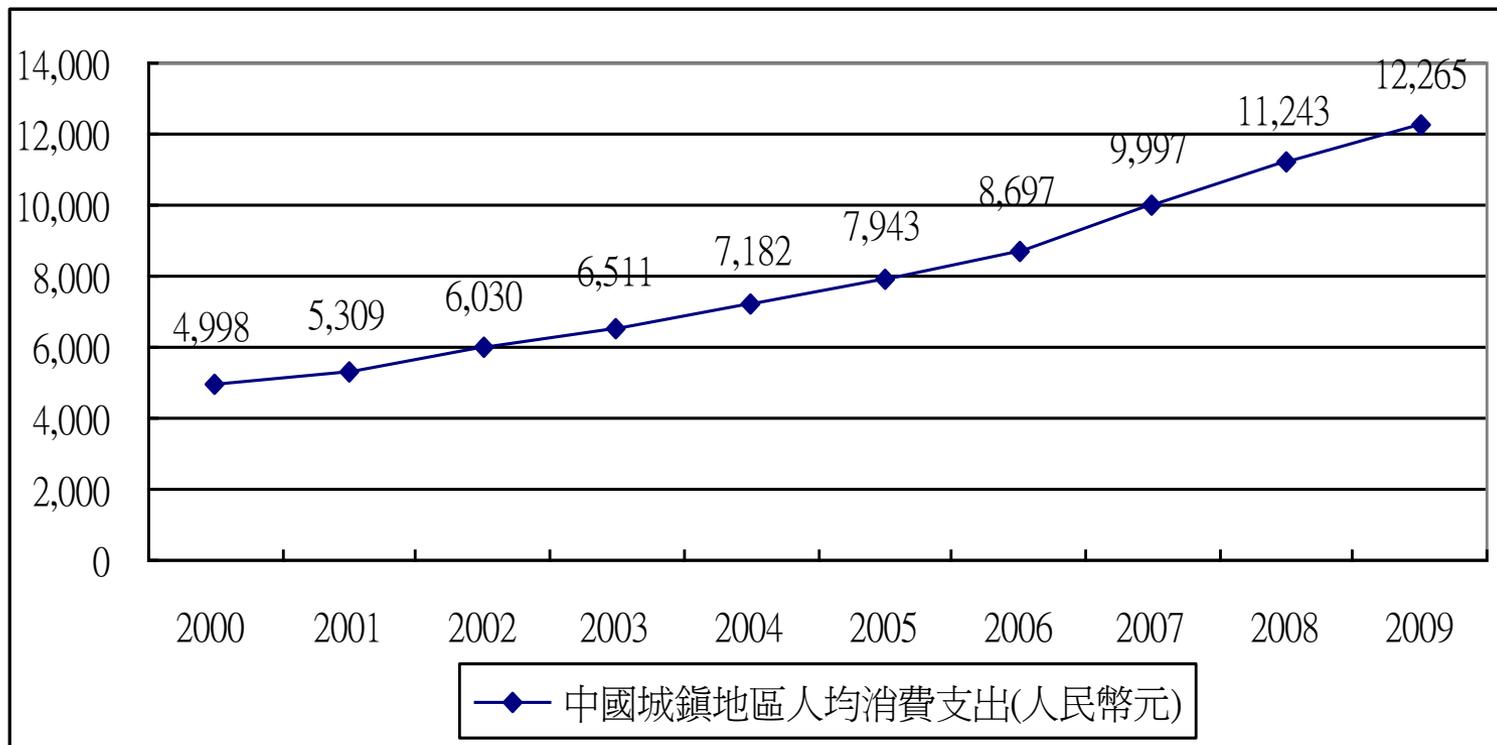


一、產品介紹-主要產品



二、產業概況 1/2

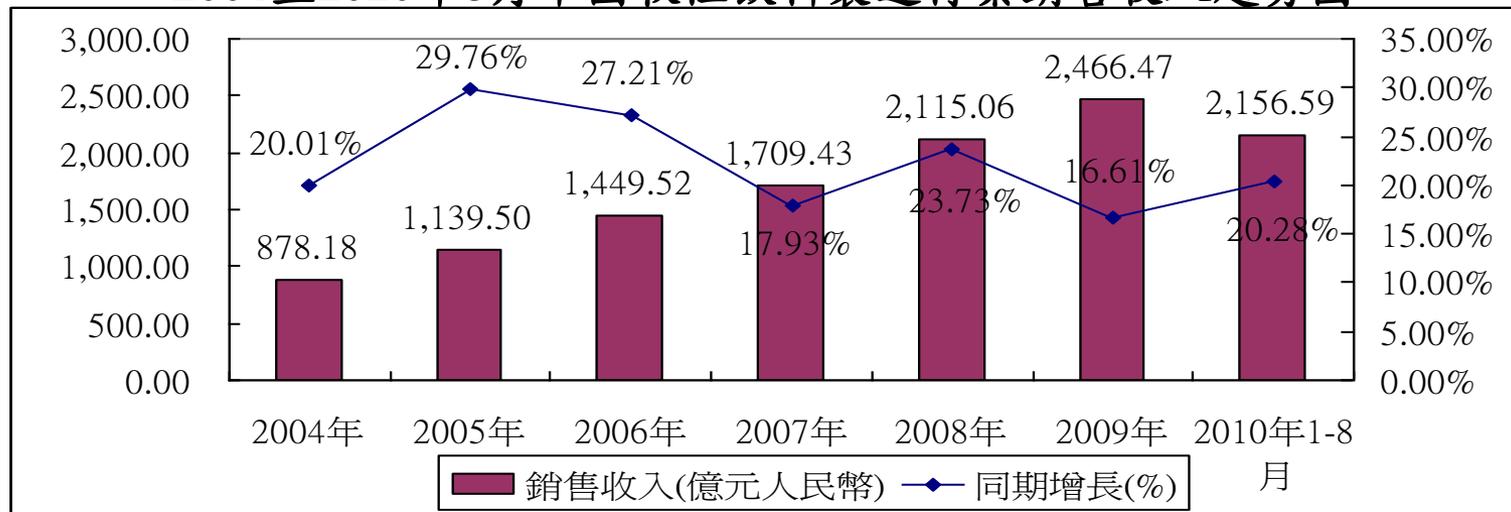
2001至2009年中國城鎮地區人均消費支出



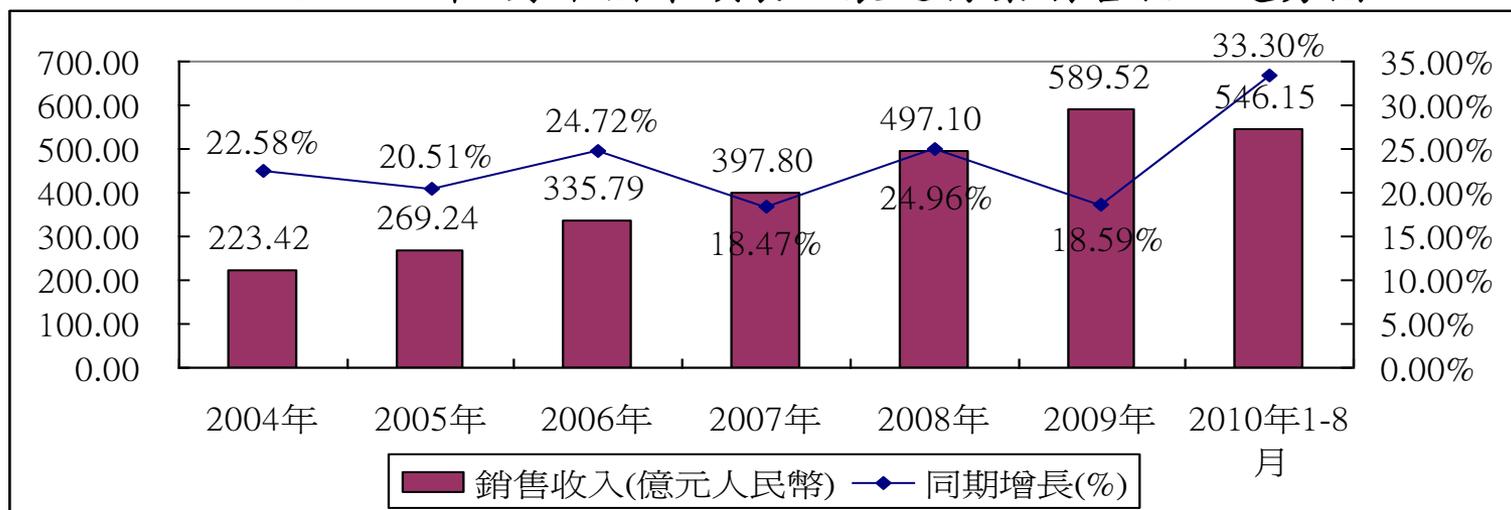
資料來源：中國國家統計局；永豐金證券整理

二、產業概況 2/2

2004至2010年8月中國軟性飲料製造行業銷售收入趨勢圖



2004至2010年8月中國罐頭食品製造行業銷售收入趨勢圖



資料來源：前瞻資訊研究中心；永豐金證券整理



三、產業地位

2009年中國金屬包裝容器製造行業總產值、銷售收入和利潤前十名企業

	總產值	銷售收入	銷售利潤
1	中糧包裝控股	中糧包裝控股	中糧包裝控股
2	昇興(福建)集團	波爾亞太(深圳)金屬容器	太平洋製罐(漳州)
3	波爾亞太(深圳)金屬容器	昇興(福建)集團	太平洋製罐(北京)
4	廣東歐亞包裝	廣東歐亞包裝	波爾亞太(深圳)金屬容器
5	福建福貞金屬包裝	佛山市三水建力寶富特容器	福建福貞金屬包裝
6	佛山市三水建力寶富特容器	福建福貞金屬包裝	福建標新集團(漳州)製罐
7	惠州皇冠製罐	惠州皇冠製罐	惠州皇冠製罐
8	福州德通金屬容器	波爾亞太(湖北)金屬容器	廣東歐亞包裝
9	波爾亞太(湖北)金屬容器	太平洋製罐(北京)	北京奧瑞金新美製罐
10	福建標新集團(漳州)製罐	北京奧瑞金新美製罐	上海皇冠製罐

資料來源：前瞻資訊研究中心



四、同業競爭情形

- 廣東中糧包裝：王老吉(加多寶)

廣糧實業(廣弘控股)代理固元粥、蓮子綠豆爽由廣州藥業授權

- 北京奧瑞金：紅牛機能性飲料

- 福建：吉源/昇興/冠蓋

- 銀鷺、達利 喜多多 海南椰樹 承德露露 河北養元

- 台資企業：統一實業/興達/旺旺

統一企業/黑松/愛之味/洪大媽/泰山

五、產品替代性

	馬口鐵罐	鋁罐	PET塑料瓶	鋁箔利樂包	玻璃瓶
主要用途	軟性飲料 蛋白質飲料及乳製品 顆粒型飲品 食品罐頭	碳酸加氣飲料 啤酒	軟性飲料 瓶裝水 低溫乳製品	軟性飲料 蛋白質飲料及乳製品	軟性飲料 高酸性內容物
優點	保護性最佳(耐震、耐高溫、耐高壓及耐腐蝕等特性)	產能產速高、產品安全性高	材質輕、可塑性高、成本低	成本低	造型靈活、美觀 化學穩定性高
缺點	單價較高	材質軟，需沖填加氣的碳酸飲料	1.不耐高溫殺菌 2.設備投入門檻高	運輸過程中包裝完整性差，易有千面人疑慮	強度低、高溫易爆裂、見光易變質
保質期	2年	2年	12個月	12~18個月	6~12個月
環保性	強	強	差	中	中

因應對策

■ 產品替代性之因應對策

- ✓ 提升馬口鐵罐包裝高質量的精緻印刷，與鋁罐僅能作較低階印刷作區隔
- ✓ 側重填裝高純度及需高溫生產之飲料及食品的推廣。
- ✓ 研製更薄、用鐵量更少的製罐工藝技術，降低生產成本使馬口鐵罐價格具有優勢。

■ 行業景氣循環之因應對策

- ✓ 拓展市場應用領域

產銷政策

■ 生產政策

- ✓ 貼近主力客戶與市場設廠，擴展產能
- ✓ 改善生產流程，降低生產成本
- ✓ 提升印刷水準，創造產品差異化
- ✓ 確保對大型客戶供貨無虞
- ✓ 確保特殊內容物罐裝的品質安全

■ 銷售政策

- ✓ 提供質量穩定的產品，多樣化罐型的一站式服務
- ✓ 與客戶合作開發新罐型，刺激市場需求
- ✓ 評估增建外貿銷售團隊，開展外銷業務
- ✓ 提供客戶售後技術諮詢與服務

主要客戶



泰山



銀鷺



廣州明旺



承德露露、汕頭露露



中糧包裝

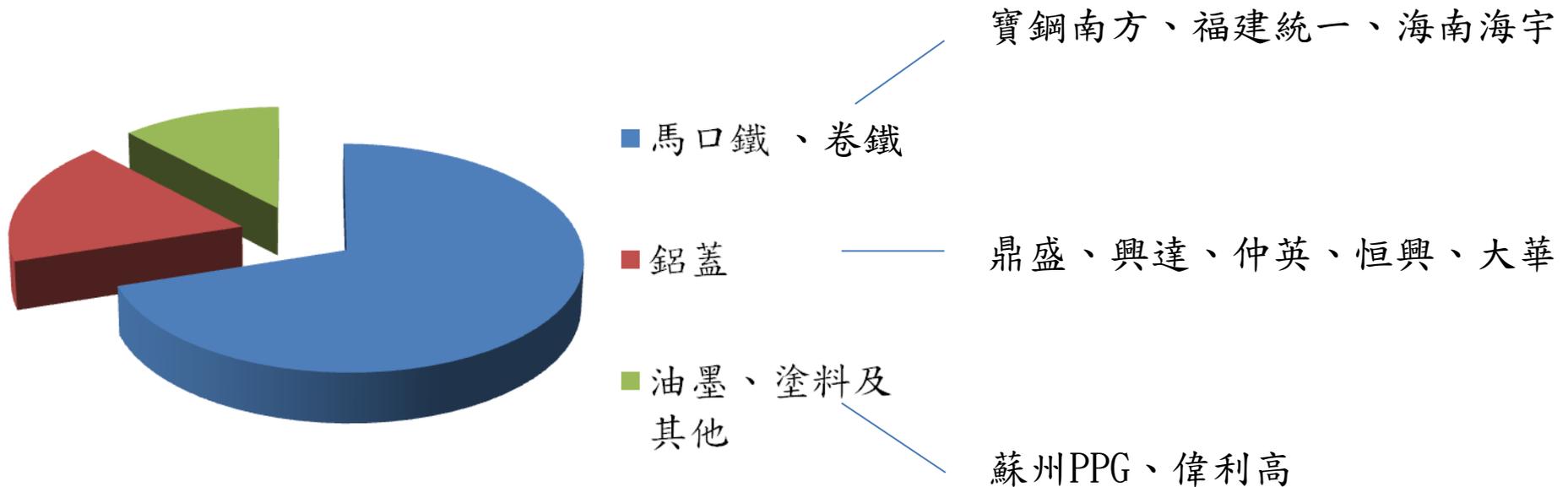


海南椰樹

產品原料及其主要來源

空罐主要原料

主要供應商



參、經營理念與經營實績



一、經營理念 1/3

- 謙卑 感恩 效率 效果
- 正面 積極 法制 制度
- 奉獻 分享 公平 公開

誠信務實 永續經營

一、經營理念 2/3

公司管理
商業模型

願景
Vision

創新整合金屬包裝
海峽兩岸持續發展

使命 Mission

為金屬包裝業提供有
競爭力的優化商品

目標 Goal

公開上市
創新整合
永續發展

政策 Policy

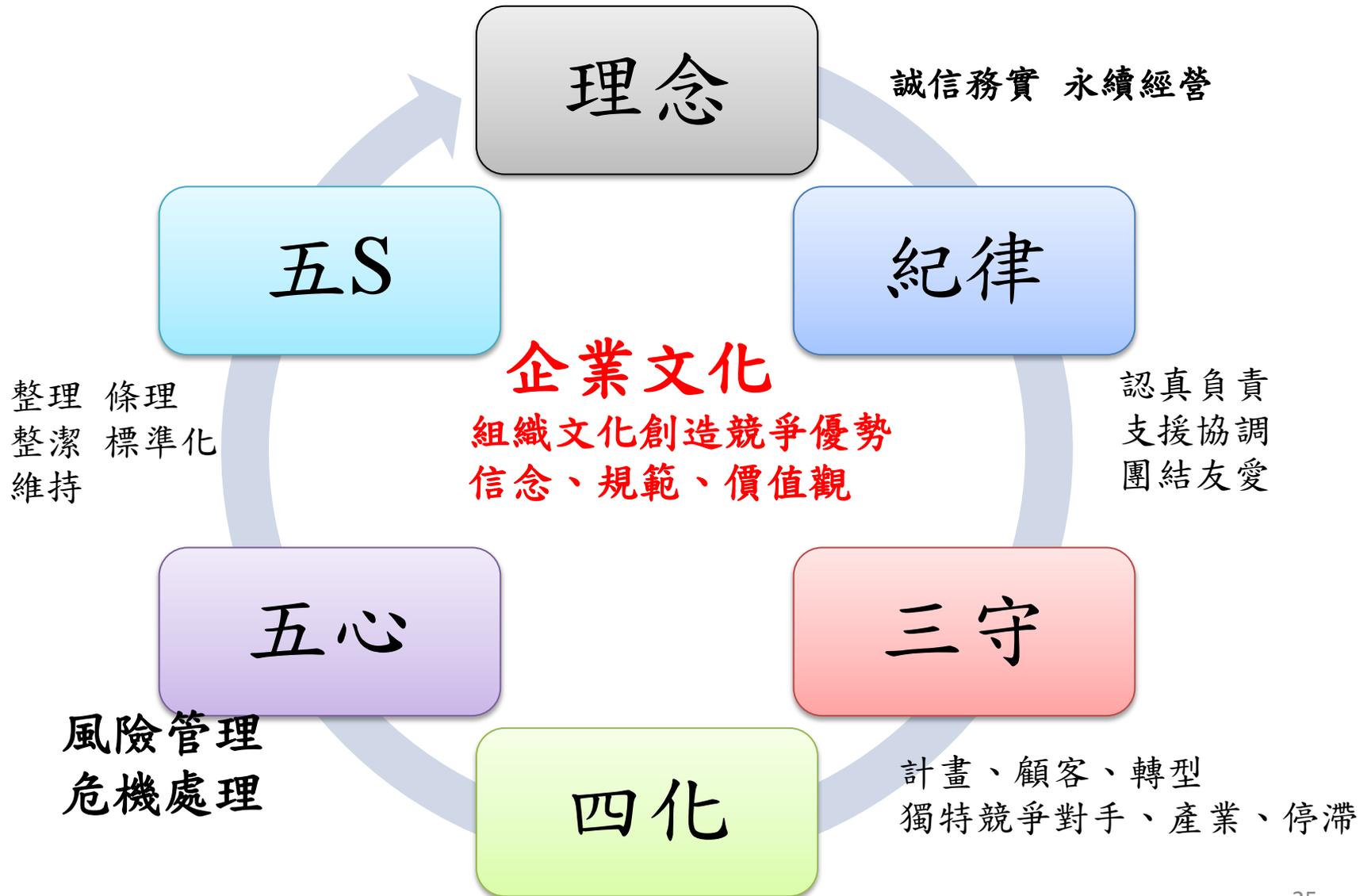
遵法守紀

策略 Strategies

建構具有競爭力與
核心價值的企業
強化策略聯盟的三贏合作

教學相長的學習性組織：知識共享和整合的流程

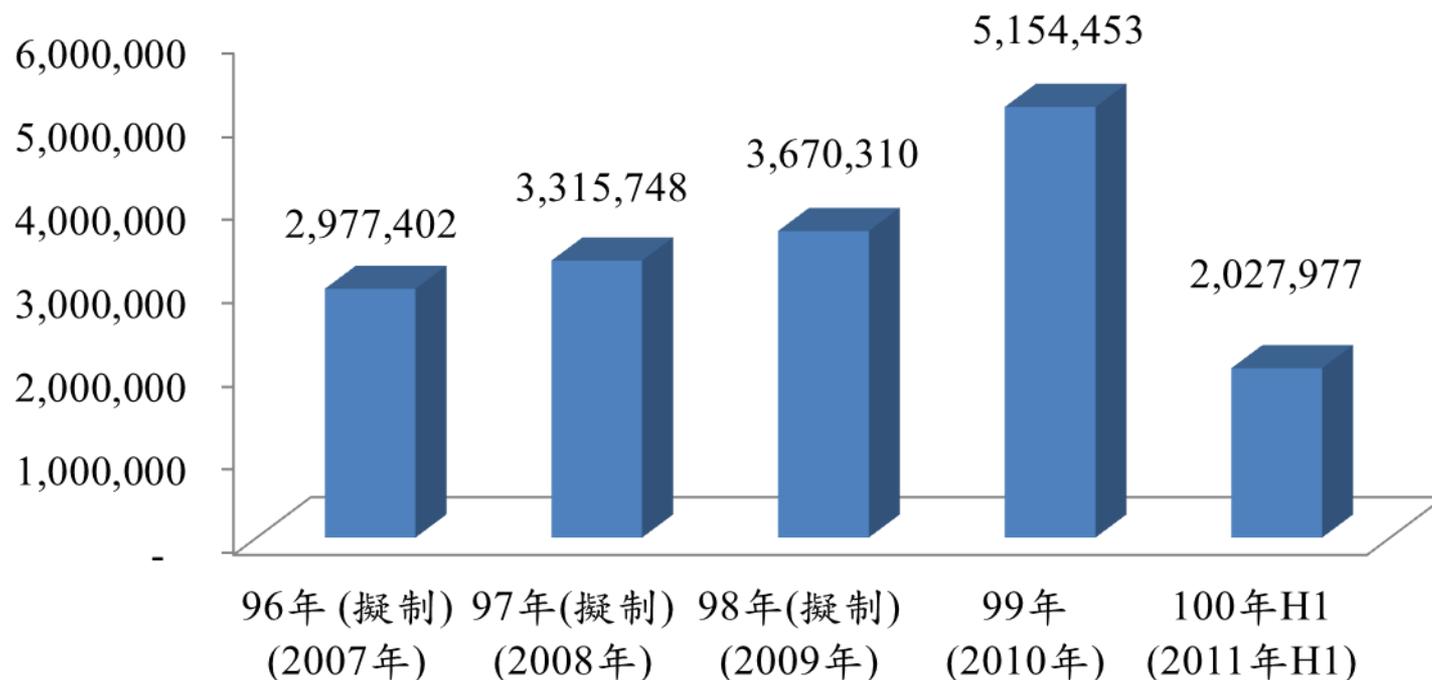
一、經營理念 3/3



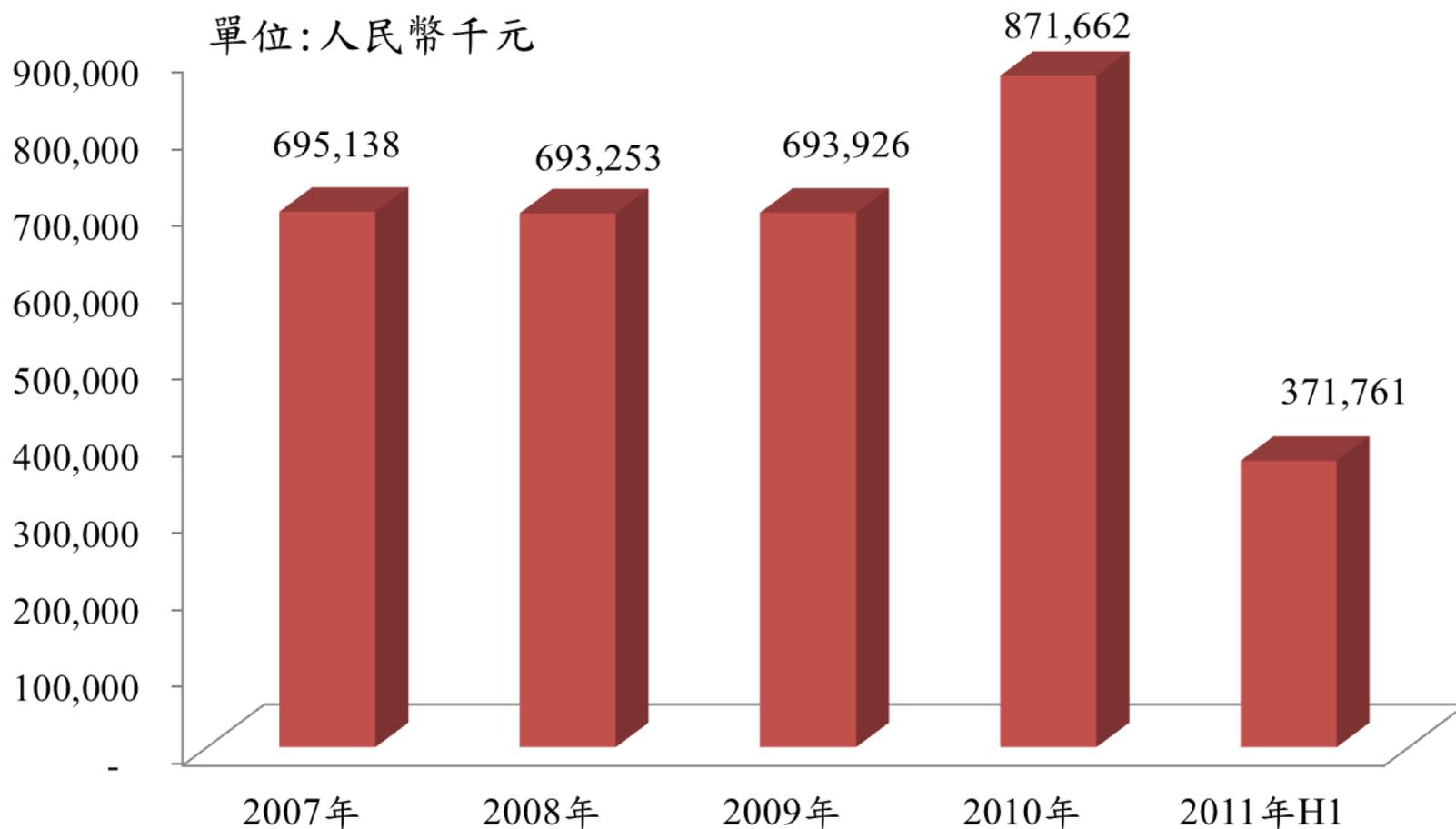
二、歷年經營實績-合併

KINGCAN公司歷年經營實績

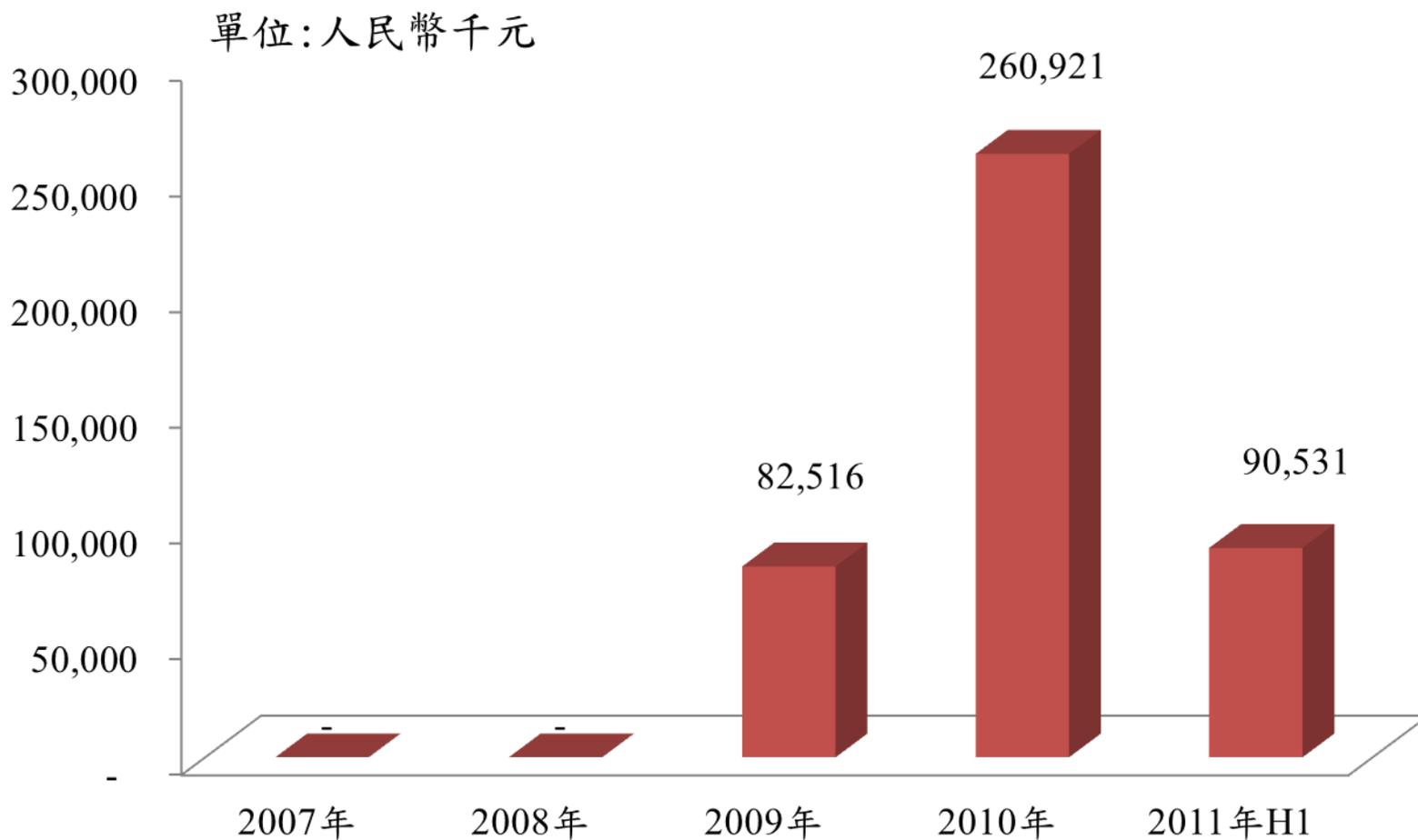
單位:新台幣千元



二、歷年經營實績-福建福貞

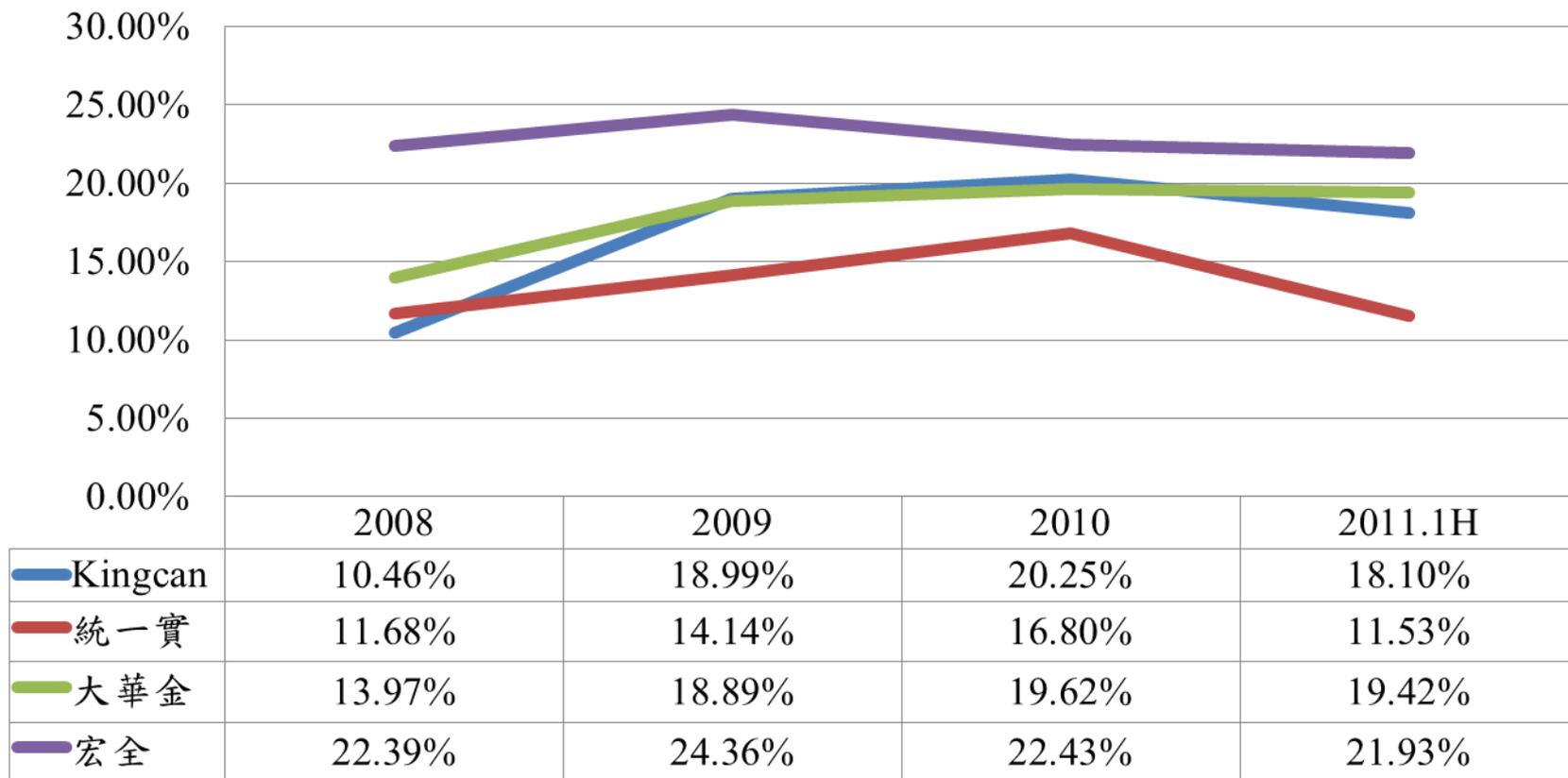


二、歷年經營實績-山東福貞



三、同業比較

毛利率



2009年馬口鐵等原材料價格下跌幅度大於產品售價調降幅度，毛利率提升。
2010年差異化高毛利產品貢獻獲利，營收成長規模化效益顯現。

肆、競爭利基與研發概況



一、競爭利基 1/4

- **規模優勢**-單日空罐產能達**600萬支**以上
空罐年產能達**18億支**以上
- **速度優勢**-推拉式的兩段式生產
最快**2天**內交貨!
- **多樣化優勢**-可生產**46種罐型**，具製造彈性，
提供客戶一站式服務!

一、競爭利基 2/4

■ 技術優勢

- 可依客戶需求開發新罐型
- 新塗裝保護技術-粉末靜電補塗
- 自動化生產-自動化檢測生產替代人工判別失誤與數據化管控
- 高階印刷技術

一、競爭利基 3/4

Crabtree 英國六分色印刷上光機

HLS Hue 色相 Luminance 亮度 Saturation 飽和度



CMYKOG

六分色

Cyan 青

Magenta 品紅

Yellow 黃

Black 黑

Orange 橘

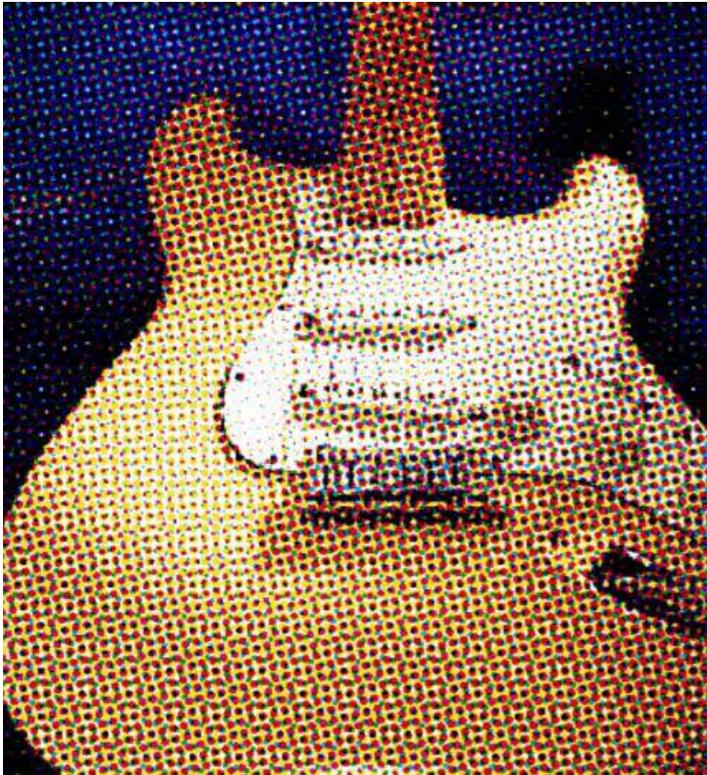
Green 綠

Crabtree Fastready Gen 3 (福貞) Cyan Magenta Yellow Black Orange Green



一、競爭利基 4/4

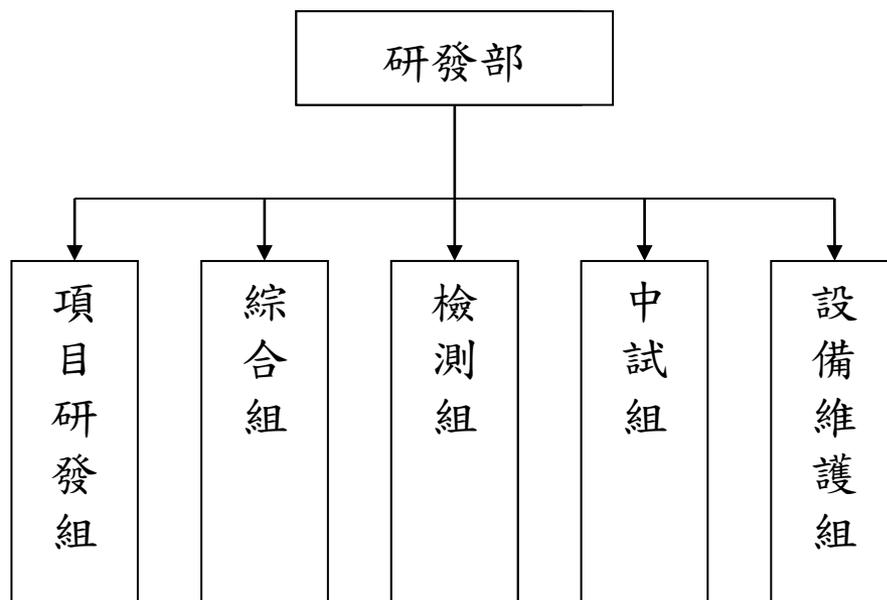
直線分佈調幅網點
印刷



調頻網點印刷避免
“龜紋”



二、研發概況 – 研發部門



• 研發人員學歷分佈

單位：人

學歷/年度	2010年底	2011年8月底
博士	1	1
碩士	2	2
大專	50	50
高中(含)以下	0	0
合計	53	53

二、研發概況 – 研發成果1/3

■ 成立技術創新中心



二、研發成果 - 研發成果2/3

■ 取得高新技術企業證書



二、研發成果 – 研發成果3/3

■ 已取得二十二件專利

種類	地區	專利名稱	
實用 新型	中國	一種帶有翻罐機構的鐵罐輸送裝置	一種烘烤爐入口機構
		一種帶有顛倒罐檢測機構的鐵罐輸送裝置	一種測量濕涂鐵的濕涂層厚度的設備
		一種送料機構裝置	一種檢測鐵罐內部結構的設備
		一種自動計數收蓋機	一種檢測素白鐵的設備
		一種通過條型碼檢測顛倒罐的設備	一種鐵罐自動打包機
		一種採用真空發生器的鐵皮移動機構	一種罐體立罐機構
		筒狀罐體結構	鐵罐預制板胚結構
		裁剪機導向收料裝置	涂料機安全保護裝置
		烘乾爐與彩印機離合連接裝置	罐底噴料裝置
外觀	中國	鐵罐預制板(一)	鐵罐預制板(三)
		鐵罐預制板(二)	筒狀罐體

■ 二十一件專利申請中

種類	地區	專利名稱	
實用 新型	中國	罐蓋自動一體化包裝裝置	一種立式蒸氣殺菌試驗機
		堆疊機節能液壓系統	烘乾爐故障檢測控制裝置
		封罐機送蓋導架探測裝置	自動給油控制裝置
		無分蓋刀式磁分離分蓋計數集料裝置	兩片罐修邊機全自動保護裝置
		具有火災爆警系統的空罐烘乾爐	具有溫控報警系統的空罐烘乾爐
		全自動潤滑油過濾控制裝置	注膠機磁懸浮堆料穩定裝置
		開捲機用的旋轉漲緊裝置	塗黃機在線檢測裝置
		裁剪機送料控制裝置	空罐內噴塗裝置
		一種烘乾爐輸送節能裝置	無落差式輸送堆疊夾紙裝置
		一種高頻焊機的伺服馬達動力輸出裝置	
發明	中國	鐵罐預制板胚製造工藝及其結構	粉末噴塗厚度在線檢測控制系統及其控制方法

未來研發計畫及展望

- 生產設備及檢驗儀器的改造及研發。
- 新原、輔材料的測試與開發。
- 生產工藝的改進與研發。
- 節能減排方案的設計及改進。
- 生產流程的技術改進，提升生產效率。
- 提升品質、減少損耗等各種工序的改善。



陸、股利政策



股利政策

■ 考量

公司處於成長階段，基於資本支出、業務擴充需要及健全財務規劃以求永續發展而訂定。

■ 現行股利政策(業已經100年5月16日股東常會通過)

現金股利 $P \geq$ 股東股利 $\times 10\%$

■ 承諾訂定明確股利政策(業已經100年9月16日股東臨時會通過)

股東股利 \geq 可分配盈餘總額 $\times 10\%$

陸、未來計畫與上市目的



未來發展

■ 第十二個五年計畫(十二五計畫)的思維

各經濟區的形成：

- ✓ 黃海山東半島藍色經濟區
- ✓ 東海寧波藍色經濟區
- ✓ 南海中山藍色經濟區

■ 三化

規模化、品牌化、網絡化

未來發展

■ 消費意識提高的市場

- ✓ 金屬包裝食品是快速消費品
- ✓ 中國GDP 進入三千八百億美元，消費者採購型態改變
- ✓ 平面印刷技術躍進到3D 的印刷

鳳山工業園-綠色廠區



影響公司未來之不利因素與因應措施

1. 原材料價格波動大

因應對策

- 與主要供應商長期合作，採季度議價。
- 集中採購以增加議價能力。
- 中國當地採購，確保成本較低且供貨穩定。
- 每日定時透過跨部門早會召開物管會議，機動調整採購時間與數量。

2. 運輸成本高

因應對策

- 配合主要客戶供應需求，就近設廠。

影響公司未來之不利因素與因應措施

3. 其他食品及飲料包裝材料競爭激烈

因應對策

- 提升馬口鐵罐包裝高質量的精緻印刷，與鋁罐僅能作較低階印刷作明顯區隔。
- 側重填裝高純度及需高溫生產之飲料及食品。
- 研製更薄、用鐵量更少的製罐工藝技術，以節省材料成本，使馬口鐵包裝更具優勢。

4. 工資成本上漲及人才招募問題

因應對策

- 加速提升生產製程自動化。
- 提供較優渥的薪資與福利，申請上市，吸引優秀人才。

公司上市目的

1. 擴展企業營運規模
2. 提升公司企業及社會形象
3. 吸引優秀人才，儲備人力資源
4. 多元化籌資管道
5. 邁向企業永續經營
6. 回饋社會大眾

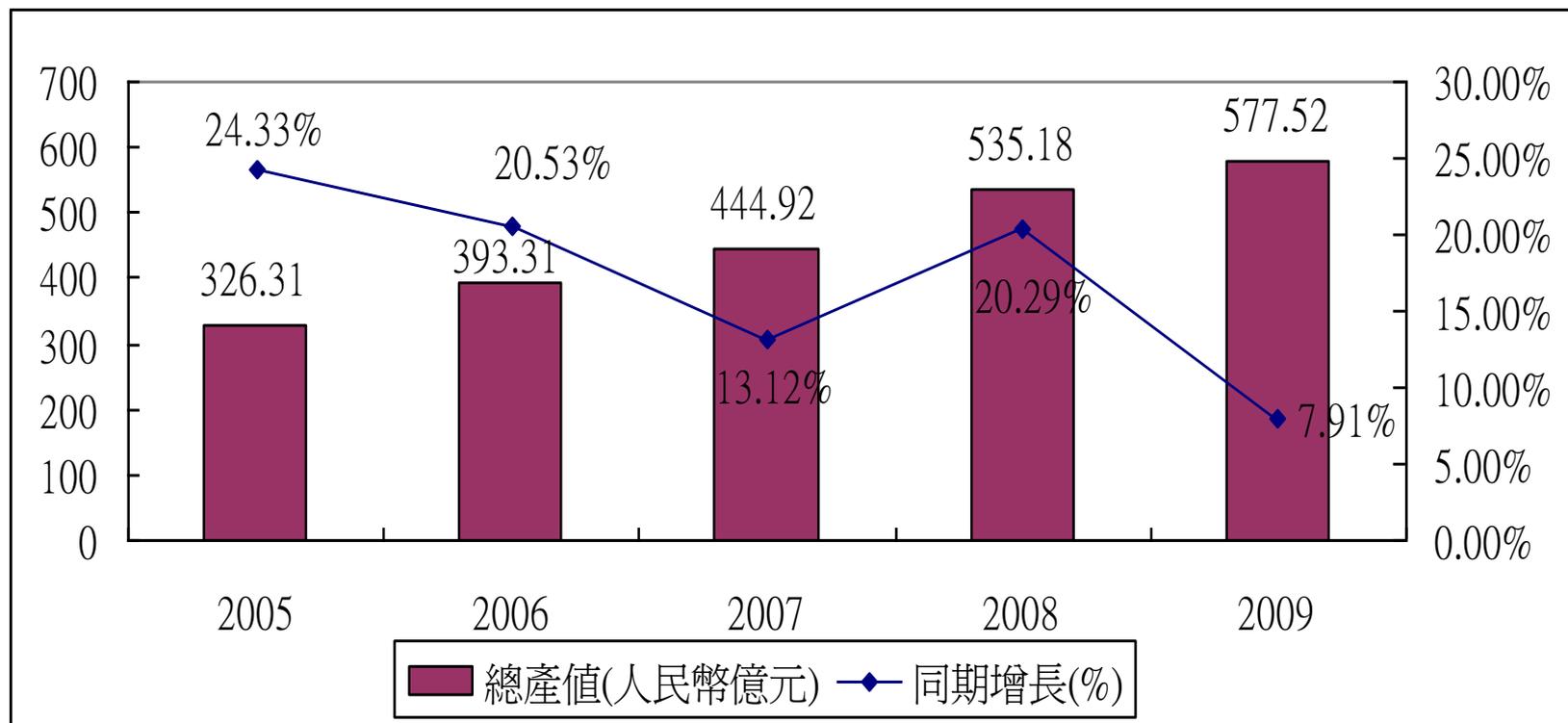


附錄



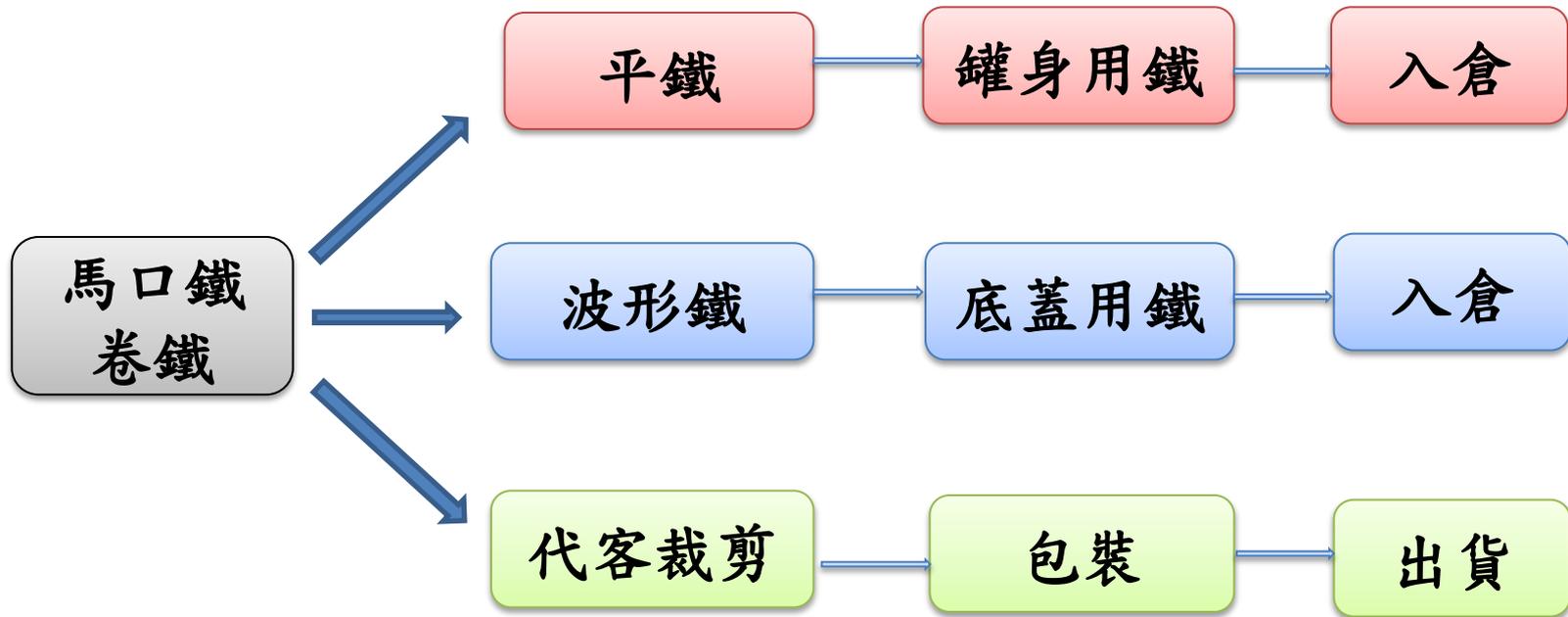
產業概況

2005-2009年中國金屬包裝容器製造行業總產值及增長率變化情況

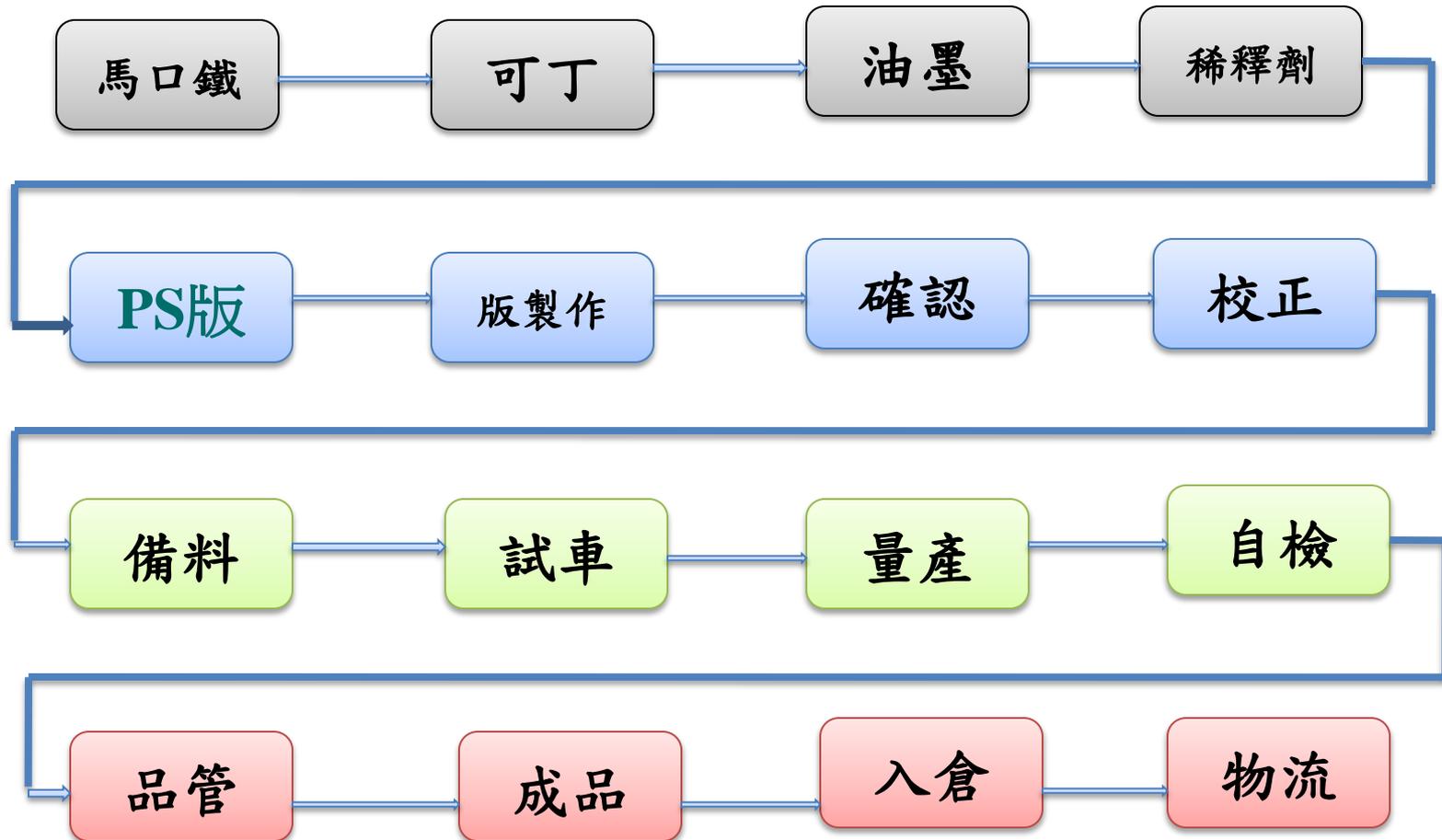


資料來源：前瞻資訊研究中心；永豐金證券整理

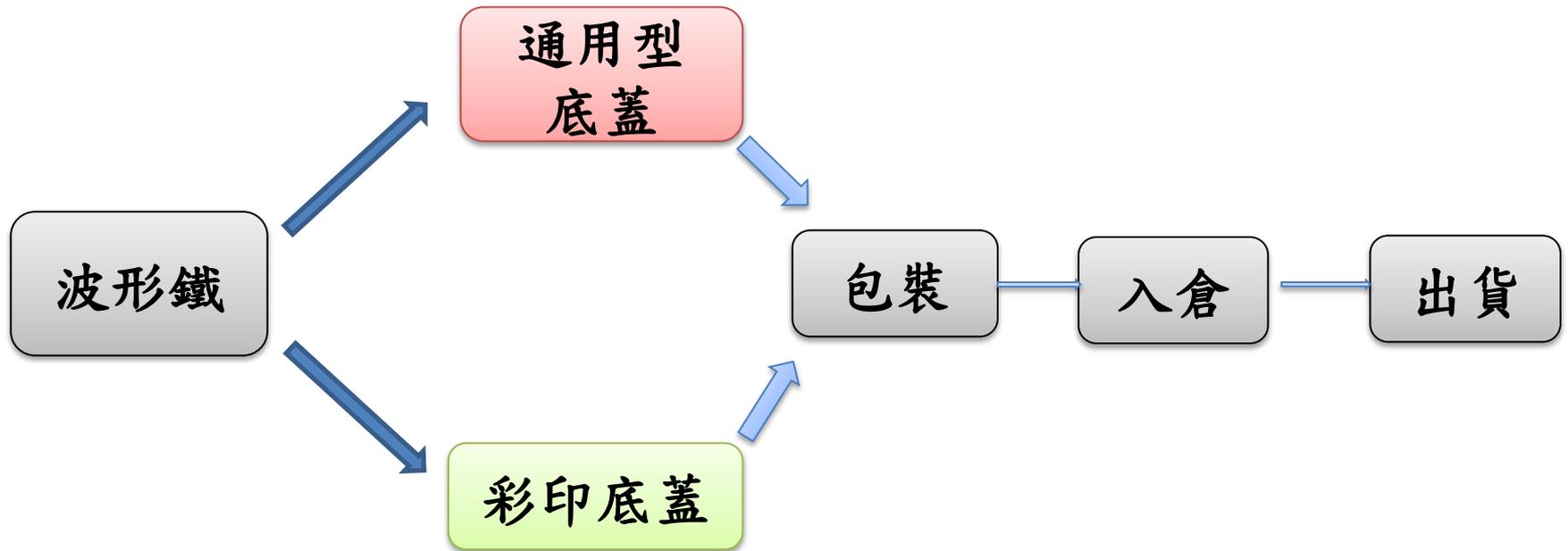
生產流程 —— 卷鐵裁剪



生產流程 --- 塗黃印鐵



生產流程 --- 底蓋



研發能力-與同業比較

公司	研發計畫、計畫開發之新產品
福貞	(1)開卷機旋轉漲緊固定系統 (2)裁鐵線類比量均速傳感導向傳動系統 (3)封口提罐機輸送控制系統 (4)印鐵翻轉機PLC安全系統 (5)塗黃機PLC軟體系統 (6)空罐毛屑自動收集裝置 (7)接觸式電熱感烘乾系統取代傳統瓦斯無工時的耗能
統一實	板厚趨薄化、PL-TCM增速、BAF燒鈍時間縮段、製程改良研發深沖加工姓冷軋產品。
大華金	(1)2PC 拉伸機改造提升速度，減少損耗、降低成本。 (2)擴充自動化檢測設備，提升產品品質。 (3)鋁罐材料減薄之模具開發。 (4)開發2PC 鐵罐更廣泛使用於食品與飲料產
宏全	(1)1810瓶口轉換1881瓶口開發。 (2)42mm拉環蓋開發。 (3)2925輕量塑蓋1.25g開發

資料來源：統一實、大華金及宏全99年度年報



產線及產能利用率

	福建福貞公司		山東福貞公司	
	產線數	產能利用率	產線數	產能利用率
裁剪生產線	3條	94%	-	-
塗黃生產線	5條	76%	2條	33% (3/15開始試產起算)
彩印生產線	5條	74%	1條	17% (3/7開始試產起算)
製罐生產線	21條	70%	5條	66%
製蓋生產線	19條	77%	-	-

備註：截至2011年6月30日止

簡報結束

敬請指教

